

FLEXOVIT USA INC.

FICHE SIGNALÉTIQUE

PARTIE 1 - Identification du produit et de l'entreprise

- 1.1 Nom du produit Meules à scie fixes
- 1.2 Usage du produit Coupe
- 1.3 Renseignements concernant l'entreprise **Flexovit Abrasives Inc.**
- Adresse : 1305 Eden-Evans Center Rd.
Angola, NY 14006
- Téléphone : 1-716-549-5100
- Télécopieur : 1-716-549-4078

PARTIE 2 - Renseignements sur les dangers

2.1 Mises en garde

Utiliser avec une ventilation adéquate. Éviter de respirer la poussière. Se laver à fond après la manipulation et l'utilisation. Respecter les vitesses de fonctionnement recommandées.

2.2 Description des dangers

La poussière peut irriter les yeux et les voies respiratoires. Les particules de poussières peuvent causer des blessures par abrasion aux yeux. Utiliser les meules au-delà des vitesses de fonctionnement recommandées peut causer de graves blessures en cas de rupture de la meule.

PARTIE 3 - Composition

<u>Ingrédient</u>	<u>Formule</u>	<u>% poids</u>	<u>Règlementé par l'OSHA</u>	<u>Numéro CAS</u>
Oxyde d'aluminium	Al ₂ O ₃	0 à 95	S/O	1344-28-1
Carbure de silicium	SiC	0 à 95	S/O	409-21-2
Zircone	ZrO ₂	0 à 80	S/O	1314-23-4

Résine phénolique durcie	S/O	1 à 30	S/O	S/O
Composés de nitrile	S/O	1 à 20	S/O	S/O
Pyrite	Fe_2S_3	0 à 20	S/O	12068-85-8
Fibre de verre tissée	S/O	0 à 15	S/O	S/O
Soufre	S_8	0 à 15	S/O	7704-34-9
Cryolite	Na_3AlF_6	1 à 10	S/O	15096-52-3
Résine à l'époxy durcie	S/O	1 à 10	S/O	S/O
Chlorure de manganèse	MgCl_2	1 à 10	S/O	7773-01-05
Dioxyde de titane	TiO_2	0 à 5	S/O	13463-67-7
Carbonate de calcium	CaCO_3	0 à 5	S/O	1317-65-3
Oxyde de calcium	CaO	0 à 5	S/O	1305-78-8
Fluorure d'aluminium et de potassium	KAIF_4	0 à 5	S/O	14484-69-6
Fluoroborate de potassium	KBF_4	0 à 5	S/O	14075-53-7
Oxyde de fer	Fe_2O_3	0 à 5	S/O	1309-37-1
Noir de carbone	C	0 à 5	S/O	1333-86-4

PARTIE 4- Premiers soins

4.1 Premiers soins en cas d'exposition

Transporter la personne à l'air frais, laver les yeux avec de l'eau, laver la peau avec de l'eau et du savon, obtenir les premiers soins ou consulter un médecin selon les besoins.

4.2 Signes et symptômes d'exposition

Peut provoquer la toux et le souffle court en raison de la poussière. Peut entraver la respiration, irriter les yeux et irriter la peau. Peut aggraver les maladies respiratoires préexistantes.

PARTIE 5 - Mesures de lutte contre l'incendie

5.1 Moyens d'extinction : Utiliser tout moyen approprié pour lutter contre l'incendie environnant.

5.2 Risques particuliers d'incendie ou d'explosion : Ce produit n'est pas combustible. Cependant, il faut considérer les risques potentiels d'incendie ou d'explosion du matériau de base travaillé. Plusieurs matériaux créent des particules ou rognures inflammables ou explosives lorsqu'ils sont travaillés ou meulés.

5.3 Techniques spéciales de lutte contre l'incendie : Aucune nécessaire.

PARTIE 6 - Mesures en cas de rejet accidentel

Ramasser, balayer ou aspirer et mettre dans un contenant aux fins d'élimination. Minimiser la production de poussière. Aviser les autorités selon les exigences des règlements locaux, fédéraux et des États.

PARTIE 7 - Procédures relatives à l'entreposage, à la manipulation et à l'utilisation

7.1 Manipulation : Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate. Éviter de respirer la poussière. Se laver à fond après la manipulation et l'utilisation, surtout avant de manger, de boire ou de fumer. Se référer au code de sécurité de la norme ANSI B7.1 pour plus d'information.

Considérer une exposition potentielle aux composants des matériaux de base ou aux revêtements meulés. Consulter les normes propres aux substances de l'OSHA pour d'autres exigences vis-à-vis des pratiques de travail, le cas échéant.

7.2 Entreposage : Entreposer conformément au code de sécurité de la norme ANSI B7.1. Protéger les meules abrasives contre les dommages.

PARTIE 8 - Mesures de contrôle pour la protection individuelle

8.1 Limites d'exposition

Produit chimique	OSHA PEL	ACGIH TLV
------------------	----------	-----------

Oxyde d'aluminium	15 mg/m ³	10 mg/m ³
Carbure de silicium	15 mg/m ³	10 mg/m ³
Zircone (en tant que zirconium)	5 mg/m ³	5 mg/m ³
Résine phénolique durcie	Aucune limite établie	Aucune valeur établie
Composés de nitrile	Aucune limite établie	Aucune valeur établie
Pyrite	Aucune limite établie	Aucune valeur établie
Fibre de verre tissée	10 mg/m ³	5 mg/m ³
Soufre	15 mg/m ³	10 mg/m ³
Cryolite (en tant que fluorures)	2,5 mg/m ³	2,5 mg/m ³
Résine à l'époxy durcie	Aucune limite établie	Aucune valeur établie
Dioxyde de titane	15 mg/m ³ (émanation)	10 mg/m ³
Carbonate de calcium	15 mg/m ³	Aucune valeur établie
Oxyde de calcium	5 mg/m ³	2 mg/m ³
Fluorure d'aluminium et de potassium	2,5 mg/m ³	2,5 mg/m ³
Fluoroborate de potassium (en tant que fluorures)	2,5 mg/m ³	2,5 mg/m ³
Oxyde de fer	10 mg/m ³	5 mg/m ³
Noir de carbone	3,5 mg/m ³	3,5 mg/m ³

Remarque : Considérer également les composés des matériaux de base et revêtements meulés.

8.2 Exigences et renvois vis-à-vis de la protection personnelle

Respiratoires : Utiliser un appareil respiratoire approuvé par le NIOSH si les limites d'exposition sont dépassées ou lorsque l'exposition à la poussière est excessive.

Ventilation : Utiliser une ventilation générale ou aspirante locale selon les besoins pour minimiser l'exposition à la poussière et maintenir la concentration des contaminants sous les valeurs TLV.

Gants protecteurs : Gants de cuir ou de tissus recommandés.

Protection des yeux : Lunettes de sécurité ou visière par-dessus des lunettes de protection avec écrans latéraux.

Protection de l'ouïe : Le fonctionnement peut entraîner des niveaux sonores élevés. Utiliser des protège-oreilles au besoin.

Pratiques d'hygiène : Suivre de bonnes pratiques générales de sécurité industrielle pendant l'utilisation.

PARTIE 9 - Caractéristiques physico-chimiques

Point d'ébullition : Sans objet

Densité : Sans objet

Pression de vapeur : (mm Hg) Sans objet

Point de fusion : Sans objet

Densité de vapeur : (air = 1) Sans objet

Taux d'évaporation : (acétate de butyle = 1) Sans objet

Solubilité dans l'eau : Insoluble

Apparence : Meule rigide noire, brune ou rougeâtre

Limites d'explosion inférieures et supérieures : Sans objet

Odeur : Aucune

Point d'éclair : Incombustible

PARTIE 10 - Données sur la stabilité et la réactivité

Stabilité : Stable

Incompatibilité : Aucune connue.

Produits de décomposition dangereux : La poussière de meulage peut contenir les ingrédients indiqués à la partie 3 et d'autres composants potentiellement plus dangereux du matériau de base meulé ou des revêtements appliqués au matériau de base.

Polymérisation dangereuse : Ne se produira pas.

PARTIE 11 - Données toxicologiques

11.1 Renseignements sur les composants

<u>Produit chimique</u>	<u>Effets à court terme</u>	<u>Effets à long terme</u>	<u>Cancérogène</u>
Oxyde d'aluminium	DL50 orale pour rat > 5 000 mg/kg	Aucune donnée accessible	Non cancérogène
Cryolite	DL50 orale pour rat > 5 000 mg/kg	Aucune donnée accessible	Non cancérogène

Dioxyde de titane	DL50 orale pour rat > 10 000 mg/kg	Aucune donnée accessible	2B selon le classement du CIRC
Carbonate de calcium	DL50 orale pour rat = 6 450 mg/kg	Aucune donnée accessible	Non cancérigène
Fluorure d'aluminium et de potassium	Aucune donnée accessible	Aucune donnée accessible	2B selon le classement du CIRC
Chlorure de manganèse	DL50 orale pour rat = 250 mg/kg	Peut causer la fluorose	Aucune donnée accessible
Noir de carbone	DL50 orale pour rat > 15 400 mg/kg	Aucune donnée accessible	2B selon le classement du CIRC
Filaments de verre	Aucune donnée accessible	Aucune donnée accessible	2B selon le classement du CIRC

11.2 Voie(s) de pénétration et symptômes d'exposition

Voir la partie 4.2

PARTIE 12 - Renseignements écologiques

Aucun renseignement écologique accessible pour ce produit. Aucun danger pour l'environnement prévu avec ce produit. Cependant, il faut considérer l'impact potentiel sur l'environnement du matériau de base travaillé.

PARTIE 13 - Considérations relatives à l'élimination

Éliminer conformément aux règlements locaux, provinciaux, fédéraux et des États applicables. Les règlements locaux peuvent être plus rigoureux que les exigences régionales et nationales. Il incombe au producteur de déchets de déterminer la toxicité et les caractéristiques physiques du matériau afin de déterminer les bonnes méthodes d'identification et d'élimination des déchets conformément aux règlements en vigueur.

PARTIE 14 - Renseignements écologiques

Description des matières dangereuses selon le département des Transports (DOT) : Non réglementée

Désignation officielle de transport : Non réglementée

Numéro ONU : Aucun

Classe de risques/groupe d'emballage : Aucun

Étiquettes exigées : Aucune

PARTIE 15 - Renseignements écologiques

SARA partie 311/312 Hazard Categories : Sans objet (produits manufacturés)

SARA partie 313 : Certains produits renferment les produits chimiques toxiques suivants assujettis aux exigences en matière de communication de l'information de la partie 313 de Title III de la loi des États-Unis portant sur la modification et la reconduction du Fonds spécial pour l'environnement (Superfund Amendments and Reauthorization Act of 1986) et de la norme 40 CFR Part 372 (Déclaration de déversement de produits chimiques toxiques (Toxic Chemical Release Inventory) (TCLP) (40 CFR Part 372)).

California Proposition 65 : MISE EN GARDE! Vous créez de la poussière lorsque vous coupez, sablez, percez ou meulez des matériaux tels que le bois, la peinture, le ciment, la maçonnerie ou le métal. Souvent, cette poussière contient des produits chimiques réputés pour causer le cancer, des anomalies congénitales ou autres troubles de la reproduction.

Classification SIMDUT du Canada : Produit non contrôlé. Ce produit correspond à la définition d'un « produit manufacturé » en vertu de la réglementation du SIMDUT. Ce produit est classé en vertu du *Règlement sur les produits contrôlés* et la présente FS donne les renseignements exigés par le *Règlement*.

PARTIE 16 - Renseignements écologiques

Date de révision de la FS : 1^{er} août 2014

Raison de l'actualisation : Actualisation mandatée

Préparation par : Laurie Siraguso

À L'USAGE DE L'ENTREPRISE

Les renseignements et recommandations établies aux présentes proviennent de sources et de références jugées précises et complètes en date des présentes. Cependant, FlexOvit USA, Inc. ne donne aucune garantie, expresse ou tacite, en ce qui concerne l'exactitude des renseignements ou la pertinence des recommandations et n'assume aucune responsabilité envers tout utilisateur.